

## 08 検査基準

### ■ 外周の許容差 (A種)・内径の許容差 (B種)

単位 (mm)

呼び径 D	厚さ t	外周の許容差 (A種)		内径の許容差 (B種)	
		弊社規格	JIS許容差	弊社規格	JIS許容差
300以上 600未満	3以上 4未満	-3 ~ +4	-4 ~ +4	-1 ~ +1.5	-1.5 ~ +1.5
	4以上 6未満		-6 ~ +6		-2 ~ +2
	6以上 16未満		-9 ~ +9		-3 ~ +3
600以上 1000未満	4以上 6未満	-3 ~ +6	-6 ~ +6	-1 ~ +2	-2 ~ +2
	6以上 9未満		-9 ~ +9		-3 ~ +3
	9以上 22未満		-9 ~ +12		-3 ~ +4
1000以上 1500未満	6以上 9未満		-9 ~ +9		-3 ~ +3
	9以上 22未満		-9 ~ +12		-3 ~ +4
	22以上 40未満		-12 ~ +18		-4 ~ +6
1500以上 3000未満	6以上 9未満	-3 ~ +9	-9 ~ +9	-1 ~ +3	-3 ~ +3
	9以上 22未満		-9 ~ +12		-3 ~ +4
	22以上 40未満		-12 ~ +18		-4 ~ +6
3000以上 4000未満	9以上 22未満		-9 ~ +12		-3 ~ +4
	22以上 40未満		-12 ~ +18		-4 ~ +6
4000以上 5000未満	12以上 22未満		-9 ~ +12		-3 ~ +4
	22以上 40未満		-12 ~ +18		-4 ~ +6
5000以上 6000未満	16以上 25未満		-12 ~ +18		-4 ~ +6
	25以上 40未満		-12 ~ +18		-4 ~ +6

★A種又はB種いずれかを適用します。 ★外周の基準長さは (D+2t) × 3.1416 ★内径の許容差は、平均内径の値とします。  
★成形後、熱処理した場合の外周及び内径の許容差はJISに準じます。

### ■ 高さの許容差

単位 (mm)

内径	弊社規格	JIS許容差
1500以下	0 ~ +1.0%D (最小3mm)	-0.625%D ~ +1.25%D
1500を超えるもの		-0.625%D ~ +1.0%D

★t/Dの値が0.005以下の場合、検査方法を別途打合わせとさせていただきます。

### ■ 真円度 (最大径と最小径の差)

単位 (mm)

範囲	弊社規格	JIS許容差
t/D ≤ 0.005又は厚さが12mm以下のもの	0.5%D以下	0.8%D以下
上記以外		0.5%D以下

★t/Dの値が0.005以下の場合、検査方法を別途打合わせとさせていただきます。

### ■ 断面形状の精度 (製品と板ゲージのすきま)

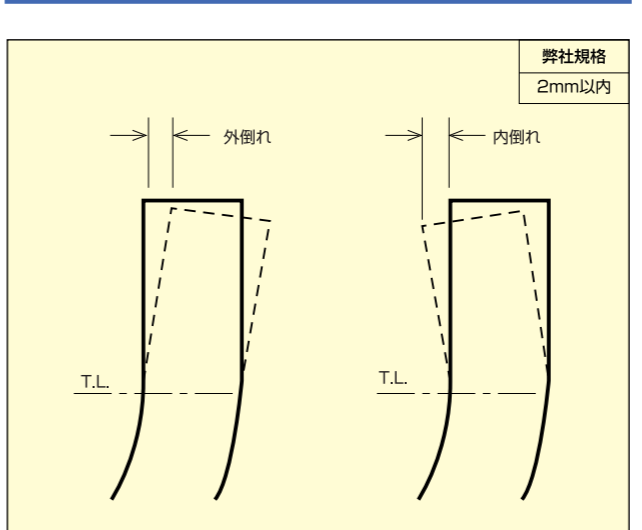
単位 (mm)

種類	弊社規格	JIS許容差
SD	1.0%D以下	1.25%D以下
ED	1.25%D以下	

### ■ フランジ端部開先の精度

	弊社規格	JIS許容差
角度	±2.5°	±3.0°
ルート面の幅	±1mm	±1mm
切断面の粗さ	ガス溶断面	50Sより上級
	グラインダー仕上げ面	70Sより上級

### ■ フランジ部の直角度 (倒れ)



★フランジ部の長さが38mmを超える場合は協議事項とさせていただきます。

### ■ 平鏡板の精度

ナックル部の断面形状

指定されたナックルr	弊社規格	JIS許容差
70mm以下	7mm以下	10mm以下
70mmを超えるもの	10%r以下	15%r以下

### ■ 平坦度の精度

単位 (mm)

厚さ t	内径				
	300以上 1000未満	1000以上 2000未満	2000以上 3000未満	3000以上 4000未満	4000以上 5000未満
4以上 6未満	5 (6)	8	10	—	—
6以上 12未満	5 (6)	7 (8)	9 (10)	11 (12)	—
12以上 25未満	3 (4)	5 (6)	7 (8)	9 (10)	11 (12)
25以上	—	3 (4)	5 (6)	7 (8)	9 (10)

備考 1. 表中の ( ) 内寸法はJIS規格値を示します。  
2. t/Dの値が0.005以下の場合協議事項とさせていただきます。  
3. 管板に使用するもの及び内径が5000mmを超えるものは協議事項とさせていただきます。

### ■ 外観検査

1. 表面が滑らかで、仕様上有害な腐食、き裂、きず及びしわなどの欠陥があってはならない。
2. 表面キズの標準仕上げは下記とします。  
炭素鋼 …………… グラインダー仕上げ  
ステンレス鋼 (No.1材) …………… #80バフ仕上げ  
ステンレス鋼 (2B材) …………… #120バフ仕上げ  
上記以上の仕上げをご要望の場合は別途ご指示下さい。